

ModCenter



Maszyna umożliwiająca automatyczne i precyzyjne wiercenie i wycinanie otworów dla konstruktorów paneli. Moduł ModCenter zwiększa konkurencyjność i wydajność zakładu oraz zapewnia dodatkowe przychody. Krótszy czas realizacji zamówień dzięki możliwości modyfikacji gotowych lub łatwo dostępnych obudów zgodnie z harmonogramem.

FUNKCJE

Opis: Moduł ModCenter optymalizuje obróbkę obudów z wycięciami oraz otworami nawiercanymi i gwintowanymi, aby zwiększyć wydajność pracy. System mocujący modułu ModCenter umożliwia umieszczenie jednej lub wielu obudów, paneli i płyt montażowych w różnych materiałach. Moduł ModCenter jest dostępny w czterech wersjach, w zależności od wielkości powierzchni przeznaczonych do obróbki, a każda wersja jest dostępna z systemem sterowania Siemens lub Beckhoff.

Nowoczesny i intuicyjny interfejs HMI: Duży 24-calowy wyświetlacz i niezawodny komputer klasy przemysłowej z najnowszym 64-bitowym systemem operacyjnym ułatwia zarządzanie działalnością. Łatwy w obsłudze interfejs sprawia, że konfiguracja, programowanie i codzienne czynności mogą być wykonywane przez dowolną osobę

Narzędzia: Wszystkie moduły ModCenter są wyposażone w automatyczny system wymiany narzędzi, który może pomieścić 12 narzędzi i opcjonalnie do 21 narzędzi. Układ smarowania wydłuża okres eksploatacji narzędzi i jest przyjazny dla środowiska, ponieważ stosowany środek smarny jest na bazie wody.

Mocowanie: System mocujący jest wyposażony w 7 automatycznych zacisków obrotowych u dołu i mechaniczne zaciski szybkomocujące u góry do mocowania paneli i płyt montażowych. Obudowy są wyposażone w zsynchronizowany, zmechanizowany system regulacji głębokości i są zabezpieczone poduszkami pneumatycznymi, co umożliwia ergonomiczne i niewymagające wysiłku ładowanie małych i dużych obudów.

Materiał obrabiany: Stal miękka, stal nierdzewna, miedź, aluminium, PCW, poliwęglan, ABS i GRP, niezależnie od lakierowania proszkowego.

Oprogramowanie maszyny: ARES Commander CAD to intuicyjny system programowania dla modułu ModCenter, dostępny na konsoli lub innym komputerze w sieci firmowej. Oprogramowanie zawiera bibliotekę z obudowami i symbolami, co przyspiesza i ułatwia tworzenie rysunków do automatycznej konwersji na kod maszynowy.

Interfejs: Projekty generowane przy użyciu niemal wszystkich dostępnych na rynku systemów CAD i planowania elektronicznego mogą być przetwarzane bezpośrednio w oprogramowaniu maszyny przy użyciu plików .DXF i .DWG.

Napięcie znamionowe: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Prąd znamionowy: 32 A

Sprężone powietrze: 6-8 bar, wydajność ssania 300 l/min

Panele podlegające obróbce i płyty montażowe Szerokość: Do 2400

Rozmiar maszyny Głębokość: Do 4500

Układ sterowania: ModCenter B – Beckhoff; ModCenter S – Siemens

SPECYFIKACJE

Numer katalogowy	Wysokość	Szerokość	Materiał	Wykończenie	Kolor	Prąd znamionowy
MODC163S	1650mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC163B	1650mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Stal miękka	Powłoka proszkowa	Czerwony, Szary	32A

DODATKOWE INFORMACJE O PRODUKCIE

Dodać U na końcu numeru pozycji dla modułów ModCenter z certyfikatem UL.

OSTRZEŻENIE

Produkty nVent powinny być instalowane i używane wyłącznie zgodnie z instrukcjami i materiałami szkoleniowymi nVent. Instrukcje są dostępne na stronie www.nvent.com oraz u przedstawiciela działu obsługi klienta firmy nVent. Nieprawidłowa instalacja, niewłaściwe użycie, niewłaściwe zastosowanie lub inne nieprzestrzeganie instrukcji i ostrzeżeń nVent może spowodować nieprawidłowe działanie produktu, uszkodzenie mienia, poważne obrażenia ciała i śmierć i/lub utratę gwarancji.



Marki w naszej ofercie:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

SCHROFF

TRACHTE