

4G16 Drehklipp mit Gewindestift



MERKMALE

Zur Abhängung von Installationen von Rasterdeckenprofilen

Keine Werkzeuge für die Installation erforderlich

Schnelle, einfache und sichere Dreh-Installation

Mutter wird separat vertrieben

Material: Federstahl;Stahl



SPEZIFIKATIONEN

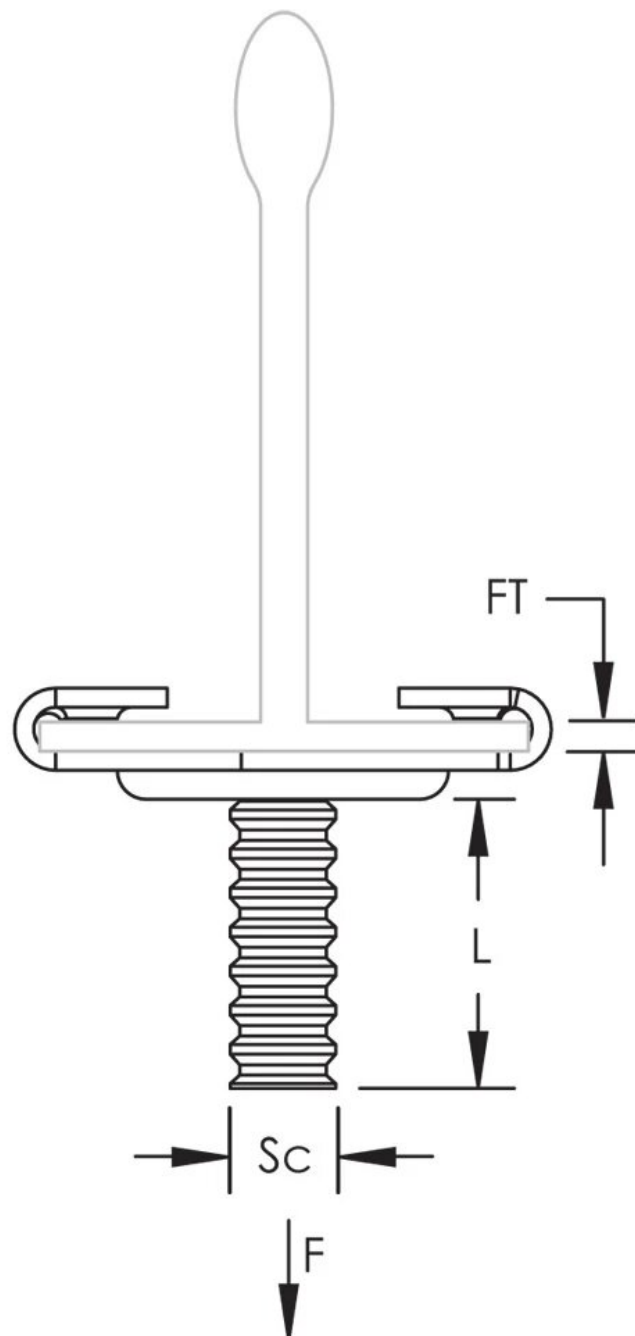
Table 1/2

Katalognummer	Artikelnummer	Oberfläche	Farbe	Flanschstärke (FT)	Größe T-Raster	Schraubendurchmesser (Sc)
4G16M11	178600	nVent CADDY Armour	Grau	1.5 mm	24mm	6
4G16M11WH	178620	Lackiert	Weiß	1.5 mm	24mm	6
4G16M16	171900	nVent CADDY Armour	Grau	1.5 mm	24mm	6
4G16M16WH	576940	Lackiert	Weiß	1.5 mm	24mm	6
4G16M25	176880	nVent CADDY Armour	Grau	1.5 mm	24mm	6
4G16M7	178590	nVent CADDY Armour	Grau	1.5 mm	24mm	6

Table 2/2

Katalognummer	Artikelnummer	Schraubenlänge (L)	Statische Last
4G16M11	178600	11mm	220N
4G16M11WH	178620	11mm	220N
4G16M16	171900	16mm	220N
4G16M16WH	576940	16mm	220N
4G16M25	176880	25mm	220N
4G16M7	178590	7mm	220N

DIAGRAMME



WARNUNG

nVent-Produkte müssen in Übereinstimmung mit den Produktinformationsblättern und dem Schulungsmaterial von nVent installiert und verwendet werden. Informationsblätter sind verfügbar unter www.nVent.com sowie bei Ihrem nVent-Kundendienstvertreter. Unsachgemäße Installation, Missbrauch, Fehlanwendung oder andere Handlungen im Widerspruch zu den Anweisungen und Warnungen von nVent können zu Fehlfunktionen, Anlagenschäden, schwerer Körperverletzung sowie zum Tod führen und/oder haben die Annullierung der Garantie zur Folge.

Nordamerika

+1.800.753.9221

Option 1 – Kundendienst

Option 2 – Technischer

Support

Europa

Niederlande:

+31 800-0200135

Frankreich:

+33 800 901 793

Europa

Deutschland:

800 1890272

Sonstige Länder:

+31 13 5835404

APAC

Shanghai:

+ 86 21 2412 1618/19

Sydney:

+61 2 9751 8500



©2026 nVent. Alle Marken und Logos von nVent sind Eigentum der nVent Services GmbH oder ihrer Tochtergesellschaften oder durch sie lizenziert. Alle übrigen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. nVent behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Dieses Dokument ist systemgeneriert.

