

ModCenter

Automatisering og præcise huller og udskæringsmaskine til tavlebyggere. ModCenter gør din forretning mere konkurrencedygtig, effektiv og forbedrer din bundlinje. Reducer dine leveringstider ved at ændre lagerførte eller skabe til hurtig afsendelse.



FUNKTIONER

Beskrivelse: ModCenter optimerer bearbejdningen af skabe med udskæringer, borer og gevindhuller for at øge produktiviteten. Modcenterets fikseringssystem gør det muligt at placere et eller flere skabe, paneler og monteringsplader i flere slags materialer. ModCenter fås i fire versioner afhængigt af størrelsen på de maskinbearbejdelige overflader, og hver version fås i et Siemens- eller Beckhoff-styresystem.

Moderne og intuitiv HMI (Human Machine Interface): Du kan nemt administrere din drift ved hjælp af en stor 24" skærm og en pålidelig pc i industriel kvalitet med det nyeste 64-bit operativsystem. Den brugervenlige grænseflade gør opsætning, programmering og daglig betjening tilgængelig for alle

Værktøjer: Alle ModCenters har et automatisk værktøjsvekslesystem, der kan rumme 12 værktøjer og som ekstraudstyr op til 21 værktøjer. Smøresystemet forlænger værktøjets levetid og er miljøvenligt, da smøremidlet er vandbaseret.

Fastgørelse Fastgørelsessystemet har 7 automatiske roterende klemmer i bunden og mekaniske lynklemmer i toppen til fastgørelse af paneler og monteringsplader. Skabene er placeret med et synkroniseret motoriseret dybdejusteringssystem og er fastgjort med pneumatiske fikserpuder, der giver ergonomisk og kraftfri isætning i små til store skabe.

Maskinbearbejdeligt materiale: Lakeret stål, rustfrit stål, kobber, aluminium, PVC, polykarbonat, ABS, GRP og også, selvom nogen af disse er pulverlakeret.

Maskinsoftware: Ares Commander CAD er et intuitivt programmeringssystem til ModCenter, der er tilgængeligt på konsollen eller en anden pc i virksomhedens netværk. Softwaren indeholder et bibliotek med skabe og symboler, der gør tegningerne hurtige og nemme at konvertere til maskinkode.

Interface: Projekter, der genereres med næsten alle tilgængelige CAD- og E-planlægningssystemer på markedet, kan behandles direkte på maskinsoftwaren ved hjælp af .DXF- eller .DWG-filer.

Nominal spænding: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Nominal strøm: 32 A.

Trykluft: 6-8 bar, sugekapacitet 300 l/min.

Maskinbearbejdelige paneler og monteringsplader Bredde: Op til 2400

Maskinens bundareal Dybde: Op til 4500

Styresystem: ModCenter B – Beckhoff, ModCenter S – Siemens

SPECIFIKATIONER

Katalognummer	Højde	Bredde	Materiale	Finish	Farve	Rated Current
MODC163B	1650mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC163S	1650mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Lakeret Stål	Struktur Pulvermaling	Red, Gray	32A

YDERLIGERE PRODUKTOPLYSNINGER

Tilføj U efter varenr. for UL-godkendte ModCenters.

ADVARSEL

nVent-produkter skal kun installeres og anvendes som angivet i nVents produktvejledninger og træningsmaterialer. Vejledninger er tilgængelige på www.nvent.com og hos din nVent kundeservicerepræsentant. Forkert installation, misbrug, fejlanvendelse eller anden undladelse af fuldt ud at følge nVents instruktioner og advarsler kan medføre funktionsfejl, materielle skader, alvorlige personskader eller død og/eller ugyldiggøre din garanti.



©2026 nVent. All nVent marks and logos are owned or licensed by nVent Services GmbH or its affiliates. All other trademarks are the property of their respective owners. nVent reserves the right to change specifications without notice.

This document is system-generated.