

ModCenter



Automatizace a zpřesnění otvorů a výřezů pro výrobce rozvaděčů. Systém ModCenter zvyšuje konkurenceschopnost a efektivitu dílny a zlepšuje hospodářské výsledky. Zkraťte dobu výroby úpravou skladových nebo rychle dodaných skříní podle vašeho harmonogramu.

VLASTNOSTI

Popis: Systém ModCenter optimalizuje obrábění skříní s výřezy, vrtanými a závitovými otvory pro zvýšení produktivity. Fixační systém ModCenter umožňuje umístění jedné nebo více skříní, panelů a montážních desek do různých druhů materiálů. ModCenter je k dispozici ve čtyřech verzích v závislosti na velikosti obrobitelných povrchů a každá verze je dostupná s řídicím systémem Siemens nebo Beckhoff.

Moderní a intuitivní rozhraní člověk-stroj: Snadné řízení provozu prostřednictvím velkého 24" displeje a spolehlivého průmyslového počítače s nejnovějším 64bitovým operačním systémem. Uživatelsky přívětivé rozhraní usnadňuje nastavení, programování a každodenní operace

Nástroje: Všechny modely ModCenter mají automatický systém výměny nástrojů, který má kapacitu 12 nástrojů a volitelně až 21 nástrojů. Mazací systém prodlužuje životnost nástrojů a je šetrný k životnímu prostředí, protože používá mazivo na bázi vody.

Upevnění: Fixační systém je vybaven 7 automatickými otočnými svorkami ve spodní části a mechanickými rychloupínacími svorkami v horní části pro zajištění panelů a montážních desek. Skříně jsou polohovány pomocí synchronizovaného motorizovaného systému pro nastavení hloubky a jsou zajištěny pneumatickými fixačními polštáři, které umožňují ergonomické vkládání malých až velkých skříní bez použití síly.

Materiály, které lze obrábět: Měkká ocel, nerezová ocel, měď, hliník, PVC, polykarbonát, ABS, GRP – bez ohledu na úpravu práškovým lakováním.

Software stroje: Ares Commander CAD je intuitivní programovací systém pro modely ModCenter, který je k dispozici na konzoli nebo v jakémkoli jiném počítači v podnikové síti. Software obsahuje knihovnu se skříněmi a symboly, která umožňuje rychlé a snadné vytváření výkresů a automatické převádění na strojový kód.

Rozhraní: Projekty v souborech .DXF nebo .DWG vytvořené téměř všemi dostupnými nástroji CAD a systémy pro elektronické plánování na trhu lze zpracovávat přímo v softwaru stroje.

Jmenovité napětí: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Jmenovitý proud: 32 A.

Stlačený vzduch: 6–8 bar, sací kapacita 300 l/min.

Obrobitelné panely a montážní deska Šířka: Do 2400

Rozměry stroje Hloubka: Do 4500

Řídicí systém: ModCenter B – Beckhoff; ModCenter S – Siemens

SPECIFIKACE

Katalogové číslo	Výška	Šířka	Materiál	Povrchová úprava	Barva	Rated Current
MODC163S	1650mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC163B	1650mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A

DALŠÍ PODROBNOSTI O PRODUKTU

Přidejte U na konec čísla položky pro systémy ModCenter se schválením UL.

UPOZORNĚNÍ

Produkty nVent musí být instalovány a používány pouze tak, jak je uvedeno v instrukčních listech a materiálech pro školení nVent. Instrukční listy jsou k dispozici na www.nvent.com a od vašeho zástupce zákaznického servisu nVent. Nesprávná instalace, zneužití, nesprávné použití nebo jiný nedostatek úplného dodržování pokynů a varování nVent může způsobit selhání produktu, poškození majetku, vážné zranění osob a smrt a/nebo zrušit vaši záruku.



Naše portfolio silných značek:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

SCHROFF

TRACHTE